



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0066.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

img
Industrie-Mechanik Gehäusebau GmbH & Co. KG
Schwanhof 1
92706 Luhe-Wildenau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

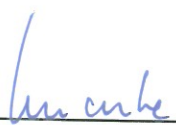
EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.05.2019 bis 08.05.2022

Düsseldorf, 14.05.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0066.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1,5 - 6 mm	-
135	2,2	t = 3 - 4 mm	BW S500MC
	2,2	t = 3 - 6 mm	FW S500MC
	8	t = 2 - 12 mm	BW
	8	t = 3 - 12 mm	FW
141	23	t = 1 - 4 mm	BW
	23	t = 2 - 3 mm	FW
	8	t = 2 - 4 mm	BW
	8	t = 2 - 8 mm	FW
786	8	t = 2 - 4 mm	M4 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Anton Fleischmann (IWS) geb.: 10.03.1957

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Moritz Bäumler (Stufe C) geb.: 23.11.1993

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/066/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.